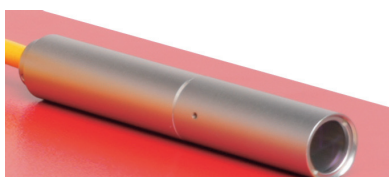


「YDFLP-CL2-200/300-1&5-A」



CLシリーズレーザー

- ▶ CL シリーズは洗浄用途に専用設計され、シングルモード / マルチモード単腔 / マルチモード合束などの光源を選択でき、各種加工シーンに適用されます。
- ▶ 500W 以下の出力におけるレーザー出力ヘッドは QCS で、小型・軽量のため、携帯用やハンドヘルドデバイスへの組み込みがより便利です。
- ▶ 出力ヘッドは QBH も選択でき、汎用性が広いです。



出力QCS



出力QBH

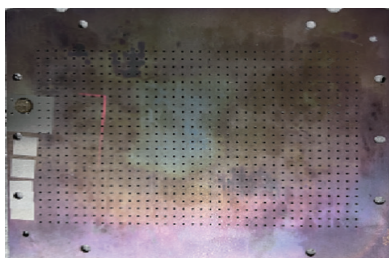
■ 案例マルチモードレーザー洗浄の応用例

アプリケーション:

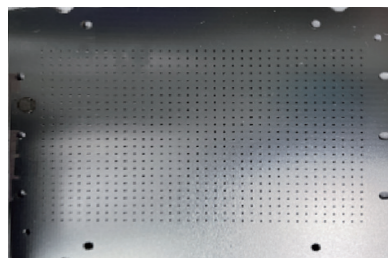
機械部品の表面の酸化層汚れを洗浄し、洗浄後は表面が滑らかで変形がなく、表面の色は均一に金属本来の色を呈します。

配置:

- レーザー: MOPA YDFLP-CL-300-10-W
- フォーカス F254
- 洗浄寸法: 170X150mm

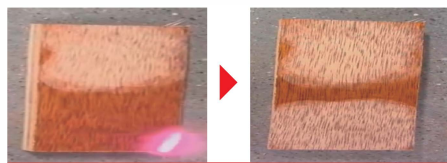


洗浄前



洗浄後

CL2-200/300-1洗浄の応用例



木材のペンキ除去

CL2-200-1-A木材洗浄
洗浄効率は約1m²/h



鉄道レール錆取り

厚い錆層（50μm以上）の場合には、
CL2-200-1-Aを選択できる
厚い錆層の洗浄効率は約2m²/h
薄い錆層の洗浄効率は約3m²/h



酸化層洗浄

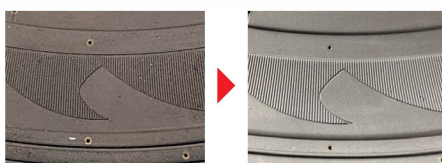
厚い酸化層（50μm以上）の場合には、
CL2-200-1-Aを選択できる
洗浄効率は約4m²/h

CL2-200/300-5洗浄の応用例



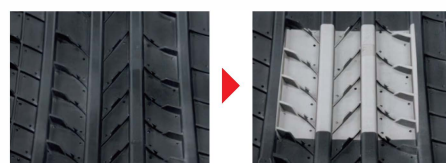
タイヤホイール錆取り

厚い錆層（25μm未満）の場合には、
CL2-200-5を選択できる
洗浄効率は約4m²/h



タイヤ金型洗浄（ゴム）

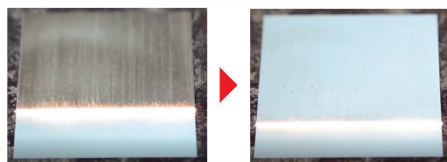
金型洗浄の場合、マルチモードは基材を
傷つけにくい、洗浄効率は約2m²/h、17.7min
で一つのタイヤのサイドウォールを洗浄
できる



インク洗浄

インク洗浄、CL2-200-5を選択する
洗浄効率は約2m²/h

CL2-300-10洗浄の応用例



鉄板錆取り

薄い錆層（<25μm）
洗浄効率は約7m²/h



円柱形金型の洗浄

金型表面の汚れの洗浄
洗浄効率は約4m²/h



ペンキ洗浄

ペンキ層（50μm）洗浄
洗浄効率は約4m²/h



指標	CL2-300
出力ケーブルの長さ	5m
平均出力パワー	>300W
レーザー冷却方式	空冷
供給電圧	100-240V
最大消費電力	<1300W
高反射耐性	有り
洗浄ヘッド冷却方式	空冷
気管の外径	8mm
洗浄装置寸法	520mm*431mm*237mm
重量	淨：20.2kg 毛：35kg
レーザーヘッド重量	0.75kg

JPT YOUTUBE CHANNEL:

https://www.youtube.com/watch?v=b9_hTGGB1k0

CONTACT US:

NAGASAKI@JPTJP.JP YVONNE@JPTOE.COM ALBERT.LI@JPTOE.COM