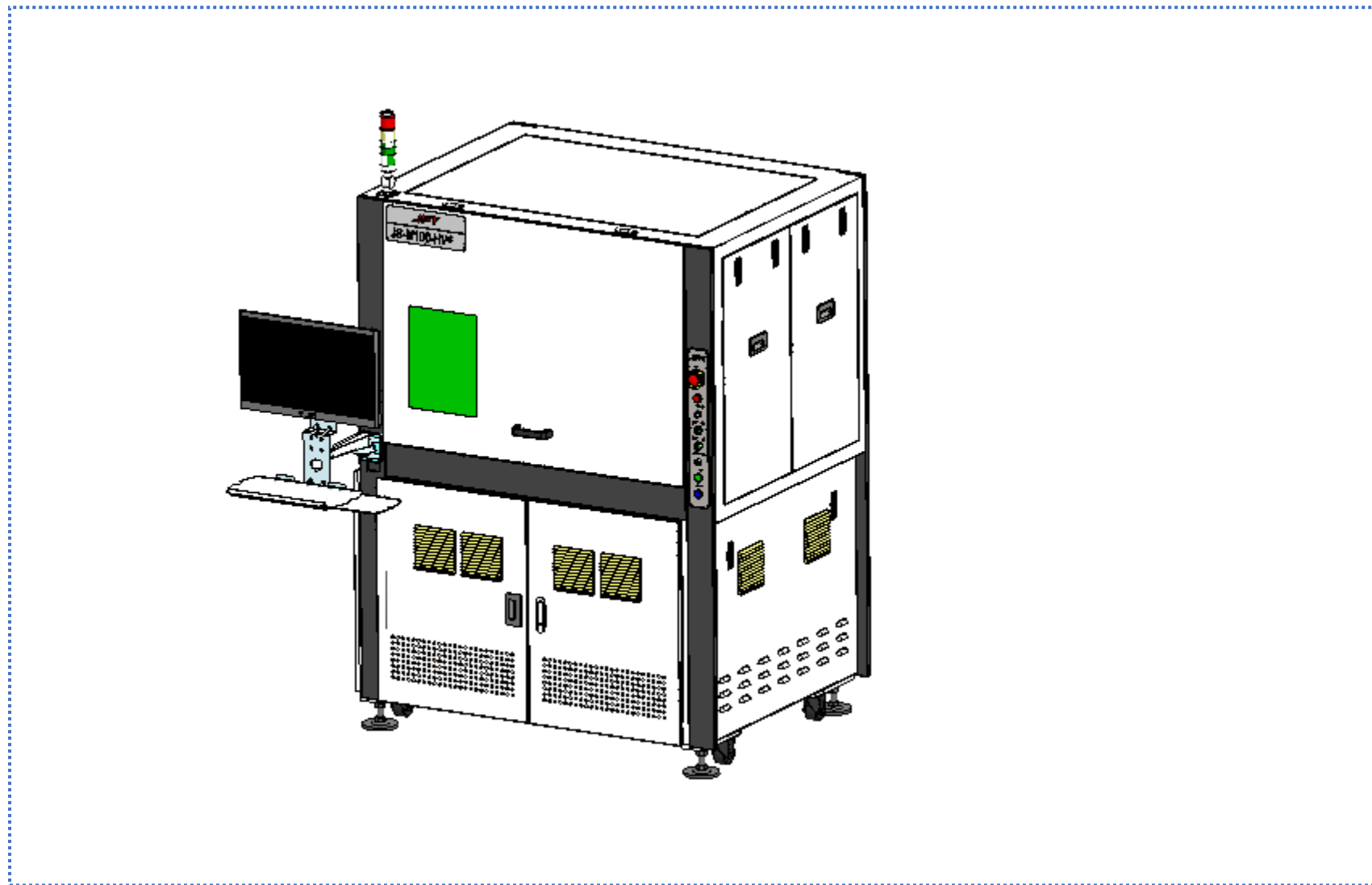


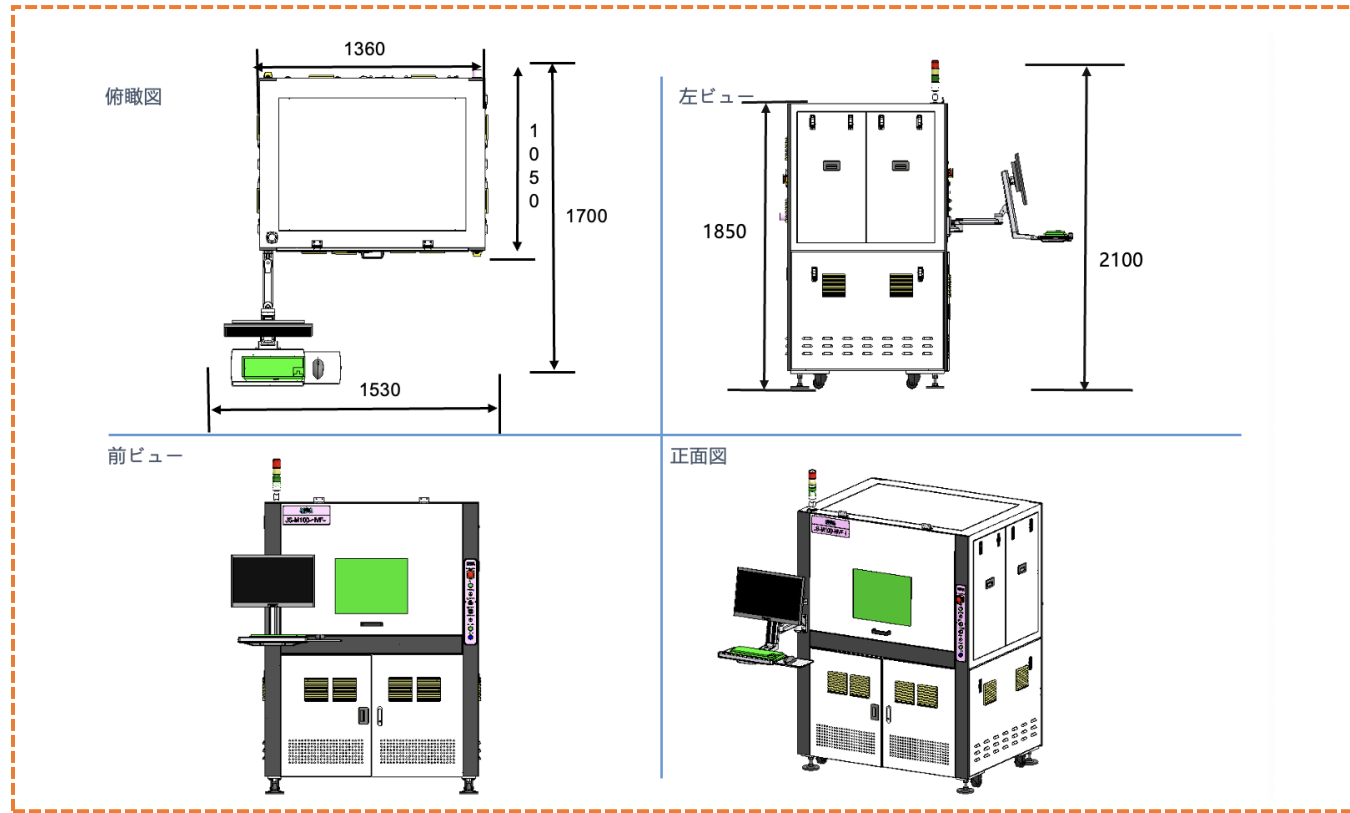
製品概要

抵抗値の異常及び抵抗体に高電圧を印加し抵抗値が指定値以上変化したものを異常素子としてレーザーで切断し潜在的な故障可能性のある素子の流出を防止します。



JS-M100-HVF

JS-M100-HVF設備レイアウト寸法: L 1360 mm×W 1050 mm×H 1850 mm
(モニタースタンドと信号タワーを含んでない)



詳細仕様

機械	
設備型番	JS-M100-HVF
設備寸法	L1360mm×W1050mm×H1850mm
材料供給方法	収納マガジン
適用 (兼用) 基板サイズ	5060/6070
プローブ押下方式	サーボカム
クランプタイプ	中心位置合わせカムクランプ

機械	
クランププラットフォーム回転	JPT-MT-U-60-2
プローブクリーニング方式	JPT標準ブラシ
波長	1064nm
プラットフォーム特殊絶縁処理	2000 V以上加圧絶縁設計
PRカメラ	オプション
基板積層高さセンサー	オプション
設備稼働ノイズ	≤85db
加圧&測定	
印加電圧範囲	AC&DC: 0-600V DC: 0-3000V
プローブ加圧方式	2端子 高低圧分離
抵抗値測定範囲	100mΩ-20MΩ
測定精度 (単粒標準抵抗測定)	0.1Ω≤R≤100Ω: ±0.1% 100Ω < R < 200kΩ: ±0.02% 200kΩ≤R≤20MΩ: ±0.2%

加圧&測定	
加圧計型番	DC 0-600V: Faith FTP3009-600-5 & FTP3009-80-40 AC 0-600V: EXTECH6710 DC 0-3000V: HY-HV 3KV-1000-X
チャンネル数	12枚の通常リレー板、192チャンネルの標準配置から15枚のリレー板、240チャンネルに拡張できる
プローブ絶縁設計	0-600V: トリマーとのプローブの構造は同じで、絶縁耐圧設計の必要ない 600V-3000V: プローブはアルミニウムをガラス繊維の材質に変更する必要がある、PCB、ケーブル、コネクタは耐圧(4KV)設計を行う必要がある、キャリッジプラットフォームもガラス繊維材質に変更する必要がある
加圧電圧値	2.5*U加圧 $U = \sqrt{PR}$
加圧時間	加圧時間設定可能
システム	
オペレーティングシステム	WIN 10専門版(中国語)
電圧	AC 220V 50Hz
圧搾空気圧	0.5Mpa-0.7Mpa

工程&視覚	
製品サイズ	01005-2512
抵抗値範囲	1Ω~10MΩ
測定精度	±0.1%、±1%
レーザパラメータ	IR laser, > 30W@23KHz > 6W@10KHz
保証期間	1年
BP視野範囲	4.4mm*6.0mm@F100(レンズ), F125(フォーカス)
BP解像度	4um
ガルバノスキャン範囲	12mmX75mm@F125 12mmX100mm@F160
ライン幅	20~40um@F125, スポット3mm-11.5mm 20~40um@F160, スポット3mm-11.5mm
切断速度	1~400mm/s
トリミングカット形状	シングルカッタ、マルチカッタ
Beam Expander	1.5X、1-4X
PR2視野範囲(観察のみ)	4mm*5mm@ESS05-110RN-X
PR2位置決め精度	≤±5um
PR2解像度	5um@ESS05-110RN-X