

QCW シリーズ

- パルスとCW二重モード、精密溶接と精密切断加工等のアプリを柔軟に対応します

精密溶接

精密切断

精密穴上げ

その他



- ▶ 出力モードを自由に切り替えます (CWとQCW)
- ▶ ファイバーケーブル長さとコア径カスタマイズ可
- ▶ 安定的に高ピークパワー出力能力
- ▶ 従来のYAGレーザーを切り替える

長崎敏幸

電話: 045-534-8568

Eメール: nagasaki@jptjp.jp

栗 建平

Eメール: albert.li@jptoe.com

QCW シリーズ仕様

連続光ファイバーレーザー

内容	単位	パラメータ			
平均出力パワー	W	150	300	450	600
ピーク最大パワー	W	1500	3000	4500	6000
最大パルスエネルギー	J	15	30	45	45
繰り返し周波数	Hz	1~10000			
パルス幅	ms	0.01~10			
ビームパラメータ積	mm×mrad	0.01~10			
波長	nm	1080±10			
スペクトル	nm	<6			
ケーブル長さ	M	5			
冷却方式	/	空冷			
動作電圧	V	48			220±10%
最大消費電力	W	1100	1900	2800	4000
光On/Off時間	μs	20			
最大変調周波数	kHz	10			
動作温度範囲	°C	10~40			
貯蔵温度範囲	°C	-10~60			
重量	kg	26.5	38	42	110
寸法 (ハンドル含まない)	mm	416×483×148	491×483×148		/
寸法 (ハンドル含み)	mm	486×483×148	561×483×148		603×455×715