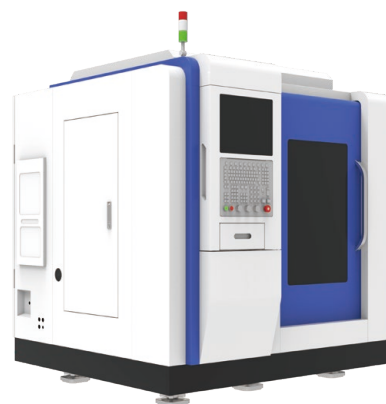


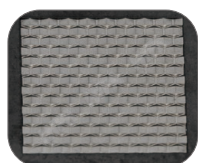
超高速レーザー3D加工機－LFS-U

設備特徴 / Product Highlights

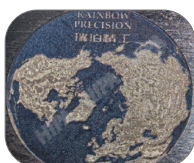
- 水平ベッド構造+フライング加工
- 直線軸最大加速度 1g
- 超短パルスレーザー光源による幅広い材料加工アプリケーション
- ダイナミックフォーカスモジュール、自社開発の3Dモデル解析CAMを搭載
- 最大ワークサイズはφ150*230mm (カスタマイズ可)
- 高強度の大理石ベッドを採用、装置処理の安定性が高い



アプリケーション / Applications



金属立体パターン加工



金属溝の3D形状彫刻



PCD螺旋微細刃の加工



PCD微細刃の彫刻

設備パラメータ / Specifications

軸パラメータ

X軸	210mm
Y軸	375mm
Z軸	260mm
直線軸最大稼働速度	30m/min
A軸	-115°~140°
C軸	∞
回転軸動作の最大回転数	100rpm/min
直線軸繰り返し位置決め精度	±1.5μm
回転軸繰り返し位置決め精度	±2.5arcsec

レーザー発振器

レーザー	ピコ秒
波長	1064nm

加工パラメータ

クランプ治具	HSK A63
最大荷重	15KG (可定制)
最大ワーク直径	150mm
最大ワーク長さ	230mm

設備パラメータ

設備入力電圧	380V AC / 50Hz
設備気圧	0.5-0.7MPa
設備寸法	2154×1930×2557mm
設備重量	約3.7t
ボディ材料	大理石

設備寸法 / Dimensions

