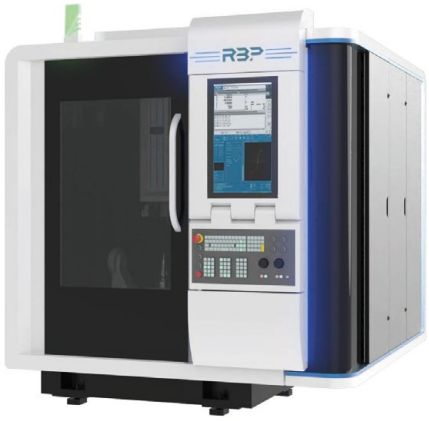
五軸レーザー加工設備－LFS-M

設備特徴 / Product Highlights



- XYZ軸に高性能リニアモータを配置し、Y軸デュアルドライブ構造採用
- 直線軸最大加速度 ⩾ 2g
- 最大加工ワーク寸法φ200×350mm（カスタマイズ可能）
- 正逆切削加工を対応し、荒加工・仕上げ加工一体化に加工可能
- 加工過程可視化、高解像度モニタリングシステムを採用
- 高強度ベッド、高耐食性、高熱安定性、加工精度と安定性を確保する

加工アプリケーション / Applications

PCDエッジ加工

PCDマイクロエッジ加工

直径0.2mmPCD旋削加工

PCDターニング

設備パラメータ / Specifications

軸ストローク

X軸	200mm
Y軸	480mm
Z軸	280mm
直線軸最大稼働速度	60m/min
A軸	-10°~130°
C軸	∞
回転軸動作の最大回転数	100rpm/min
直線軸繰返し位置決め精度	±2μm
回転軸繰返し位置決め精度	±2arcsec

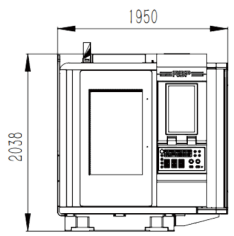
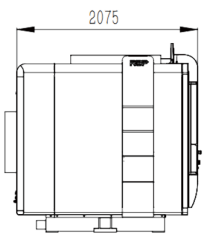
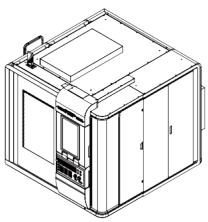
レーザー発振器

レーザー	光纤激光
波長	1064nm

加工パラメーター

クランプ治具	HSK A63
最大荷重	15KG（カスタマイズ可）
最大加工ワーク	200mmx350mm（カスタマイズ可）
テーブル	200mm

設備パラメーター

入力電圧	380V AC / 50Hz
設備気圧	0.5-0.7MPa
設備サイズ	1950×2075×2038mm
設備重量	約5.3t
ボディ材料	鋳造石

設備寸法 / Dimensions